



SANKO

CDSTUD

SANKO TECHNO CO.,LTD.

瞬間溶接

CDスタッドや
インサルウェルドピンなどを
金属板に瞬間溶接できます。

CD方式スタッド溶接の溶接原理は
アーク溶接と抵抗溶接の要素を
複合したものです。
各種材質の金属スタッドを同種または
異種金属の母材に瞬間的に
溶接することができます。



溶接時間

3/1,000～6/1,000秒
瞬間的にスタッド先端と母材面を溶融圧接して
溶接が完成します。

各種金属

軟鋼、ステンレス鋼、黄銅、銅、アルミニウム、チタンの
スタッドを同種または異種金属の母材に
溶接することができます。

熱影響

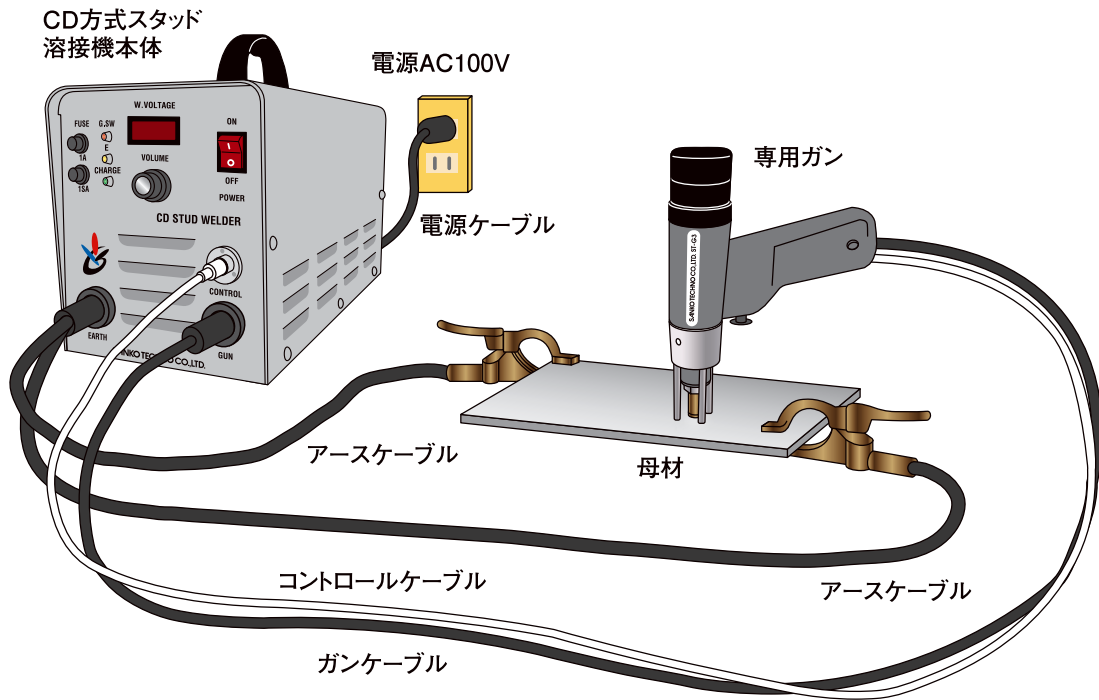
母材への溶接熱の影響が極めて微少なので、
薄い母材および塗装やめっきで仕上げた
母材の裏面にも溶接することができます。

簡単な溶接作業

所定のセッティングをして溶接ガンのトリガーを引くと、
溶接が完了します。
溶接の資格や経験は必要ありません。

CD方式スタッド溶接システム

CD方式スタッド溶接システムを使用する際は、
下図の接続の様にCD方式スタッド溶接機にアースケーブルを接続し母材につながります。
CDスタッドの材質に応じ、専用ガン(コンタクト方式)を接続し、
簡単な操作で確実に溶接することができます。

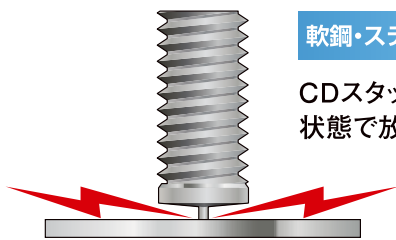


溶接方式

コンタクト方式

軟鋼・ステンレス・銅などに対応

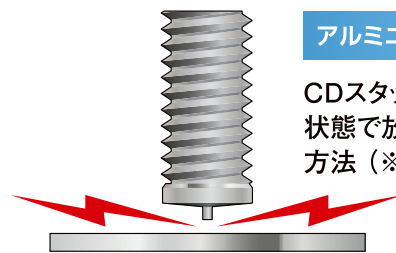
CDスタッドを母材に圧接した状態で放電し溶接する方法



ギャップ方式

アルミニウム・チタン等に対応

CDスタッドを母材から離れた状態で放電し同時に圧接する方法 (※問合せ願います)



目次 index

| | |
|------------------|-------|
| CD方式スタッド溶接システム | 4 |
| 溶接ガン及び部品 | 5 |
| スタッドについて | 6 |
| CDスタッドボルト | 7/8/9 |
| インサルウェルドピン | 10 |
| CDスタッド溶接強度および試験機 | 11 |

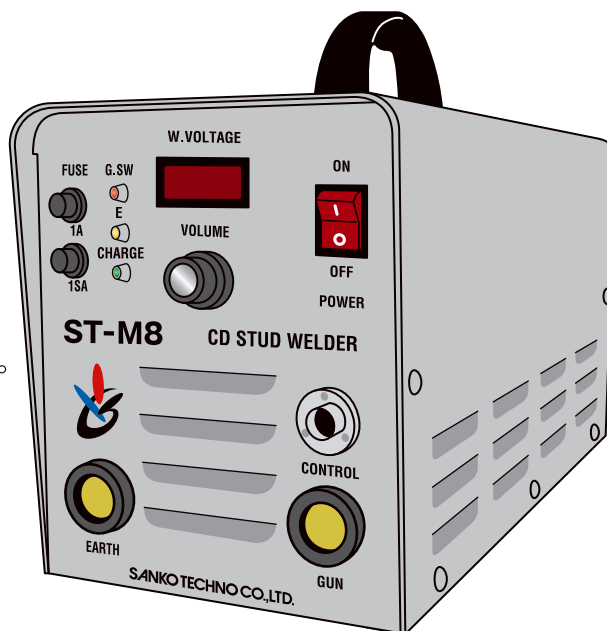
CD方式スタッド溶接システム

ST-M8 CDスタッド溶接機 (コンタクト方式)

アルミボディーで軽量
溶接のスピードが早い

■ 特長

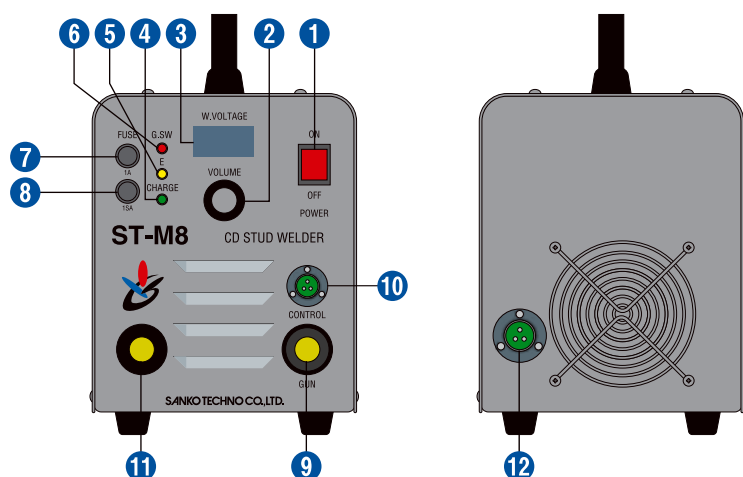
- 作業をしやすくするため3種類のランプで表示しています。
 - ①チャージ完了を本体の指示ランプ点灯により確認できます。
 - ②母材にピンが接触したら、ランプが点灯します。
 - ③トリガーが作動したらランプが点灯します。
 - (緑)：充電完了
 - (黄)：ピン接触
 - (赤)：トリガー作動
- 電圧を正面のデジタルメーターで確認できます。
- 電源を入れたまま電圧を自由に調整できます。
- 入力電圧が90V～110V間で変動しても電圧が安定し、溶接品質を保持できます。
- 3/1,000～6/1,000秒の極短時間で溶接が完了するため、母材に対する溶接熱の影響は微小です。



| | |
|---------------|-----------------------------------|
| 商品名・品番 | CDスタッド溶接機・ST-M8 |
| 適合スタッド | スタッド呼び径:M3~M8(おねじ呼び径)、~φ10(めねじ外径) |
| 適合スタッド材質 | 軟鋼・ステンレス鋼・黄銅・銅 |
| 適合ガン(コンタクト方式) | ST-G1(ハーフガン:隅打型)・ST-G3 |
| コンデンサー容量 | 110,000μF |
| 溶接時間 | 3/1,000～6/1,000秒 |
| 使用電源 | 100V±10% 15A 50/60Hz |
| 充電時間 | 3～5秒 |
| 機体寸法 | L515×W207×H251.5(ハンドル含まず) |
| 重量 | 本体重量 約18kg |
| 付属品 | 電源ケーブル(5m)・アースケーブル(3m×2本) |

※アルミニウム ギャップ方式の圧接については別途お問い合わせください。

■ 各部の名称



- 1 パワースイッチ
- 2 電圧調整つまみ
- 3 デジタルメーター
- 4 充電完了ランプ
- 5 ピン接触ランプ
- 6 トリガー作動ランプ
- 7 ヒューズ(1A)
- 8 ヒューズ(1.5A)
- 9 ガンケーブル用カムロック受口(-)
- 10 コントロールケーブル用リセプター
- 11 アースケーブル用カムロック受口(+)
- 12 電源ケーブル用リセプター

溶接ガン及び部品

溶接ガン

小型・軽量化へと進化したST-M8溶接機専用のガンです。現場の状況に応じ、上下・左右・隅打の施工が可能です。三本のレッグ(脚)により溶接面に対して直角施工や位置決めが容易にできます。

| | | |
|----------------------|-------------------|---------------------------|
| 型名 | ST-G1 (ハーフガン:隅打型) | ST-G3 |
| 重量 | 3.6kg | 3.3kg |
| 適合スタッド | ねじ径(mm) | おねじ M3~M8 めねじ ~φ10 |
| | 長さ(mm) | (M3~M6)5~150mm (M8)5~45mm |
| | 材質 | 軟鋼・ステンレス・黄銅・銅 |
| 溶接形式 | コンタクト方式 | |
| 適合コレット | COH | CO |
| ガンケーブル コントロールケーブル | 22SQ-6m | |



※ST-G1は母材の立ち上がりより約11mmの位置に溶接できます。

コレット

スタッドを保持し、溶接機本体から流れる電流を伝えるための重要な部品です。

溶接ガンの種類やスタッドの径に合わせたものをご使用ください。

※コレットの適否は溶接性能を大きく左右しますので適正にご使用ください。

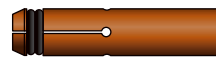
COH



(ST-G1用)

| 呼び径(mm) | 品番 |
|---------|--------|
| 3 | COH-M3 |
| 4 | COH-M4 |
| 5 | COH-M5 |
| 6 | COH-M6 |
| 8 | COH-M8 |

CO



(ST-G3用)

| 呼び径(mm) | 品番 |
|---------|---------|
| 3 | CO-M3 |
| 3 | CO-M3I* |
| 4 | CO-M4 |
| 5 | CO-M5 |
| 6 | CO-M6 |
| 8 | CO-M8 |

※溶接の良否に影響しますので、溶接ガンに適合するコレットをご使用ください。

※インサルウェルドピン用となります。

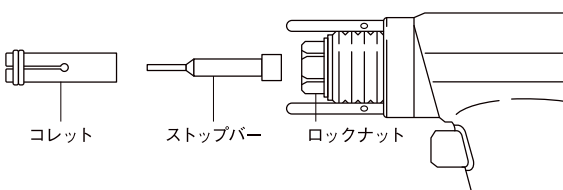
ストップバー

スタッドの位置とその突出寸法を保持するための部品です。

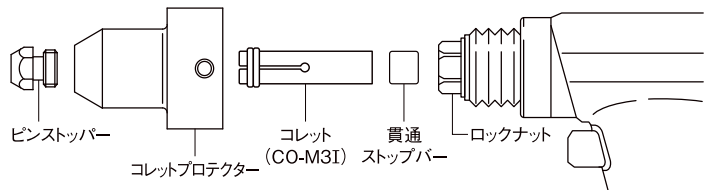
スタッドの種類(おねじ、めねじ)や長さに応じて適合するストップバーをご使用ください。

| | 形式 | | サイズ | |
|--------|---------|-------|---|------------|
| | ST-G1 | ST-G3 | | |
| おねじ用 | STB-H- | STB- | 06・08・10・12・15・20・25・30・35・40・45 | |
| φ6めねじ用 | STB6-H- | STB6- | 05・06・08・10・12・15・18・20 (25以上はおねじ用と兼用となります) | ※めねじ M3用 |
| φ8めねじ用 | STB8-H- | STB8- | 06・08・10・12・15・20・25・30・35・40・45 | ※めねじ M4以上用 |

CDスタッドの場合



インサルウェルドピンの場合



溶接機および溶接ガンのセット購入の場合は、納入するガンの型式用のコレット(M3~8)とストップバー(おねじ用6~30mm)が同梱となります。

■コレット・ストップバーについて

50mm以上のCDスタッドの場合は、専用ガンの後部から挿入するストップカットバー【STCB】とストップバー(貫通)【STB(カンツウ)】の両方が別途必要となります。STCBはST-G1及びST-G3兼用、STB(カンツウ)はST-G1(STB-Hカンツウ)ST-G3(STB-カンツウ)となります。

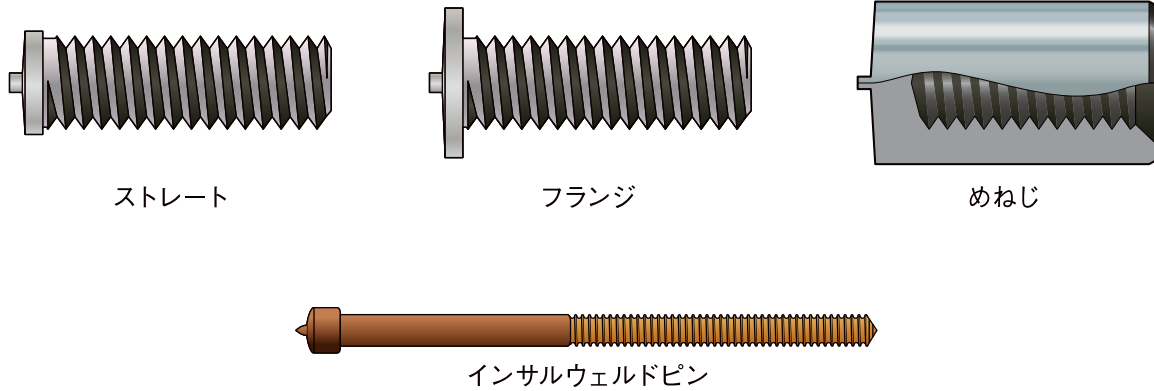
※STB(カンツウ)の内径は通常φ5なので、CD径がM6以上の場合は、内径を広げることが必要となります。

スタッド

■ CDスタッドの溶接原理

CD方式で溶接するスタッドは、アークを発生させる特有のチップ(小突起)を形成しており、フラックス等の溶剤を全く使わずに溶接できます。

スタッドの基本形状は、ストレート(S型)、フランジ付き(F型)、めねじ(TP型) およびインサルウェルドピンがあります。



■ スタッドの品番表示

おねじスタッドの品番は、材質・ねじ径・長さ・型で表示されています。

めねじスタッドの品番は、材質・型・外径・長さ・ねじ径で表示されています。

材質 — **ねじ径** — **長さ** — **形状**

MS:軟銅
SUS:ステンレス鋼
AL:アルミニウム

メートル並目ねじ

長さ(mm)

F:フランジ付き
S:ストレート

材質 — **形状** — **外径** — **長さ** — **ねじ径**

MS:軟銅
SUS:ステンレス鋼

TP:めねじ

外径(mm)

長さ(mm)

メートル並目ねじ

■ スタッド母材の溶接適合関係表

CDスタッド溶接の特長のひとつとして、各種材質のスタッドを同種あるいは異種材質の母材に溶接できることです。

| 母材 | スタッド | | | | | |
|-----------------|--------|--------|----|-----|---------|------|
| | 軟鋼 | ステンレス鋼 | 銅※ | 黄銅※ | アルミニウム※ | チタン※ |
| 一般構造用圧延鋼材(SS材) | ◎ | ◎ | ○ | ○ | | |
| 冷間圧延鋼板(SPCC材) | ◎ | ◎ | ○ | ○ | | |
| 亜鉛鉄板 | ◎ | ◎ | | ○ | | |
| 機械構造用炭素鋼材(S10C) | ◎ | ◎ | ○ | ○ | | |
| ステンレス鋼板 | SUS304 | ◎ | ○ | ◎ | | |
| | SUS430 | ◎ | ◎ | ○ | | |
| 黄銅板(真鍮)(鉛:含有なし) | ◎ | ◎ | ○ | ◎ | | |
| タフピッチ銅板 | ◎ | ◎ | ○ | ◎ | | |
| アルミニウム板 | 1,000番 | | | | ◎ | |
| | 3,000番 | | | | ○ | |
| | 5,000番 | | | | ◎ | |
| | 6,000番 | | | | ○ | |
| 純チタン板 2種 | | | | | | ◎ |

(注)◎は最適 ○は適当 □は不適當
上記はスタッドと母材の溶接適合関係の目安です。実際の溶接可否につきましては事前に確認テストをしてください。

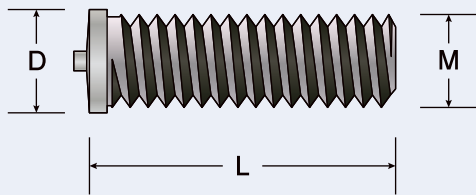
※特注品

CDスタッドボルト

おねじ

ストレートタイプ

Straight



単位:mm

| ねじ径 D | M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 6.0 | 8.0 | 10.0 |

単位:本

| 材質 | ねじ径 (M) | 全長 (L) | 形状 | 軟鋼 MS | ステンレス SUS | アルミニウム AL | 箱入本数 |
|-----------|---------|--------|----|-------|-----------|-----------|-------|
| MS/SUS/AL | M3 | 6 | S | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | | 8 | S | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | | 10 | S | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | | 12 | S | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | | 15 | S | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | | 20 | S | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | | 25 | S | ○ | △ | △ | 1,000 |
| | | 30 | S | ○ | △ | △ | 1,000 |
| | | 35 | S | △ | △ | △ | 500 |
| MS/SUS/AL | M4 | 6 | S | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | | 8 | S | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | | 10 | S | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | | 12 | S | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | | 15 | S | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | | 20 | S | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | | 25 | S | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | | 30 | S | ○ | ○ | △ | 500 |
| | | 35 | S | △ | △ | △ | 500 |
| | | 40 | S | △ | △ | △ | 500 |
| | | 50 | S | △ | △ | △ | 250 |
| MS/SUS/AL | M5 | 8 | S | ○ | △ | △ | 1,000 |
| | | 10 | S | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | | 12 | S | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | | 15 | S | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | | 20 | S | ○ | ○ | △ | 500 |
| | | 25 | S | ○ | ○ | △ | 500 |
| | | 30 | S | ○ | △ | △ | 500 |
| | | 35 | S | △ | △ | △ | 500 |

MS - M4 - 10 - S

ねじ径 (M) 全長 (L) 形状

●材質 / 軟鋼 (MS) … SWCH材相当 (めねじ切削品:SGD)
 ステンレス鋼 (SUS) … SUS304系・SUSXM7
 アルミニウム (AL) … A1050

単位:本

| 材質 | ねじ径 (M) | 全長 (L) | 形状 | 軟鋼 MS | ステンレス SUS | アルミニウム AL | 箱入本数 |
|-----------|---------|--------|----|-------|-----------|-----------|-------|
| MS/SUS/AL | M6 | 8 | S | △ | △ | △ | 1,000 |
| | | 10 | S | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | | 12 | S | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | | 15 | S | ○ | ○ | △ | 500 |
| | | 20 | S | ○ | ○ | △ | 500 |
| | | 25 | S | ○ | ○ | △ | 500 |
| | | 30 | S | ○ | △ | △ | 250 |
| | | 35 | S | △ | △ | △ | 250 |
| MS/SUS/AL | M8 | 10 | S | △ | △ | △ | 500 |
| | | 12 | S | △ | △ | △ | 500 |
| | | 15 | S | ○ | ○ | △ | 500 |
| | | 20 | S | ○ | ○ | △ | 250 |
| | | 25 | S | ○ | ○ | △ | 250 |
| | | 30 | S | △ | △ | △ | 250 |
| | | 35 | S | △ | △ | △ | 200 |
| | | 40 | S | △ | △ | △ | 150 |

○は標準品 △は特注品

※最小入本数の変更の場合もあります。

※上記以外のサイズも製作いたします。

※カタログ内容は予告無しに変更することがあります。

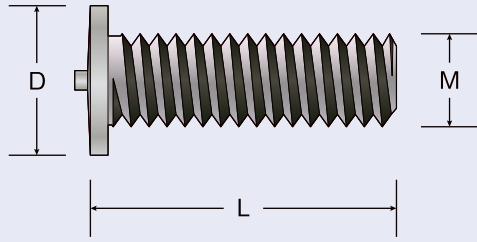


CDスタッドボルト

おねじ

フランジタイプ

Flanged



単位:mm

| ねじ径 D | M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 7.5 | 9.5 | 11.5 |

単位:本

| 材質 | ねじ径 - 全長 - 形状 (M) (L) | 軟鋼 MS | ステンレス SUS | アルミニウム AL | 箱入本数 |
|--------------|--------------------------|----------|--------------|--------------|-------|
| MS/SUS/AL M3 | - 6 - F | △ | △ | △ | 1,000 |
| | - 8 - F | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | - 10 - F | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | - 12 - F | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | - 15 - F | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | - 18 - F | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | - 20 - F | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | - 25 - F | △ | △ | △ | 1,000 |
| | - 30 - F | △ | △ | △ | 1,000 |
| MS/SUS/AL M4 | - 6 - F | △ | △ | △ | 1,000 |
| | - 8 - F | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | - 10 - F | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | - 12 - F | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | - 15 - F | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | - 20 - F | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | - 25 - F | △ | △ | △ | 1,000 |
| | - 30 - F | △ | △ | △ | 500 |
| | - 35 - F | △ | △ | △ | 500 |
| | - 40 - F | △ | △ | △ | 500 |
| | - 45 - F | △ | △ | △ | 500 |
| | - 50 - F | △ | △ | △ | 500 |
| MS/SUS/AL M5 | - 10 - F | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | - 12 - F | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | - 15 - F | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | - 20 - F | ○ | ○ | △ | 500 |
| | - 25 - F | ○ | ○ | △ | 500 |
| | - 30 - F | △ | △ | △ | 500 |

MS - M4 - 10 - F

ねじ径 (M)

全長 (L)

形状

●材質 軟鋼 (MS) … SWCH材相当 (めねじ切削品:SGD)
 ステンレス鋼 (SUS) … SUS304系・SUSXM7
 アルミニウム (AL) … A1050

単位:本

| 材質 | ねじ径 - 全長 - 形状 (M) (L) | 軟鋼 MS | ステンレス SUS | アルミニウム AL | 箱入本数 |
|--------------|--------------------------|----------|--------------|--------------|-------|
| MS/SUS/AL M6 | - 10 - F | ○ | ○ | △ | 1,000 |
| | - 12 - F | ○ | △ | △ | 1,000 |
| | - 15 - F | ○ | ○ | △ | 500 |
| | - 20 - F | ○ | ○ | △ | 500 |
| | - 25 - F | ○ | ○ | △ | 500 |
| MS/SUS/AL M8 | - 15 - F | ○ | △ | △ | 500 |
| | - 20 - F | ○ | △ | △ | 250 |
| | - 25 - F | ○ | △ | △ | 250 |
| | - 30 - F | △ | △ | △ | 250 |

○は標準品 △は特注品

※最小入本数の変更の場合もあります。

※上記以外のサイズも製作いたします。

※カタログ内容は予告無しに変更することがあります。

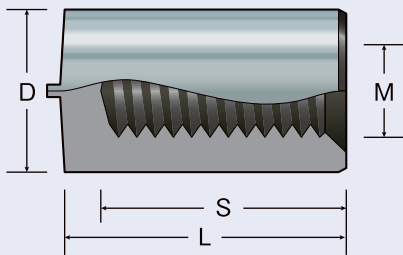


CDスタッドボルト

めねじ

内ねじタイプ

Tapped pad stud



MS - TP - 6 - 10 - M4

形状 外径(D) 全長(L) 内ねじ径(M)

●材質 / 軟鋼(MS)…SWCH材相当(めねじ切削品:SGD)
ステンレス鋼(SUS)…SUS304系・SUSXM7

単位:本

| 材質 | 形状 | 外径(D) | 全長(L) | 内ねじ径(M) | ねじ深さ(S) | 軟鋼 MS | ステンレス SUS | 箱入本数 |
|--------|---------|-------|-------|---------|---------|-------|-----------|------|
| MS/SUS | TP-6 | 5 | M3 | 2.2 | ○ | △ | 1,000 | |
| | - 6- | M3 | 2.8 | ○ | ○ | 1,000 | | |
| | - 7- | M3 | 3.8 | ○ | △ | 1,000 | | |
| | - 7.5- | M3 | 4.3 | ○ | ○ | 1,000 | | |
| | - 8- | M3 | 4.8 | ○ | △ | 1,000 | | |
| | - 8.5- | M3 | 5.3 | ○ | △ | 1,000 | | |
| | - 9- | M3 | 5.8 | ○ | △ | 1,000 | | |
| | - 10- | M3 | 6.0 | ○ | ○ | 1,000 | | |
| | - 10- | M4 | 5.8 | △ | △ | 1,000 | | |
| | - 10.5- | M3 | 6.0 | △ | △ | 1,000 | | |
| | - 11- | M3 | 6.0 | △ | △ | 1,000 | | |
| | - 12- | M3 | 6.0 | △ | ○ | 1,000 | | |
| | - 12- | M4 | 6.0 | △ | △ | 1,000 | | |
| | - 13- | M3 | 6.0 | △ | △ | 1,000 | | |
| | - 14- | M3 | 6.0 | △ | △ | 1,000 | | |
| | - 15- | M3 | 6.0 | ○ | ○ | 500 | | |
| | - 16- | M3 | 6.0 | △ | △ | 500 | | |
| | - 17- | M3 | 6.0 | △ | △ | 500 | | |
| | - 18- | M3 | 6.0 | △ | △ | 500 | | |
| | - 19- | M3 | 6.0 | △ | △ | 500 | | |
| | - 20- | M3 | 6.0 | △ | ○ | 500 | | |
| | - 22- | M3 | 6.0 | △ | △ | 500 | | |
| | - 23- | M3 | 6.0 | △ | △ | 500 | | |
| | - 24- | M3 | 6.0 | △ | △ | 500 | | |
| | - 25- | M3 | 6.0 | △ | △ | 500 | | |
| | - 30- | M3 | 6.0 | △ | △ | 250 | | |

単位:本

| 材質 | 形状 | 外径(D) | 全長(L) | 内ねじ径(M) | ねじ深さ(S) | 軟鋼 MS | ステンレス SUS | 箱入本数 |
|--------|-------|-------|-------|---------|---------|-------|-----------|------|
| MS/SUS | TP-8 | 6 | M4 | 2.2 | △ | △ | 1,000 | |
| | - 8- | M4 | 4.0 | ○ | △ | 1,000 | | |
| | - 10- | M4 | 6.0 | ○ | ○ | 500 | | |
| | - 12- | M4 | 8.0 | △ | △ | 500 | | |
| | - 12- | M5 | 7.0 | △ | △ | 500 | | |
| | - 15- | M4 | 8.0 | ○ | △ | 500 | | |
| | - 18- | M4 | 8.0 | △ | △ | 500 | | |
| | - 20- | M4 | 8.0 | △ | △ | 250 | | |
| MS/SUS | TP-10 | 10 | M4 | 6.0 | △ | △ | 500 | |
| | - 10- | M5 | 5.0 | △ | △ | 500 | | |
| | - 12- | M5 | 7.0 | △ | △ | 250 | | |
| | - 15- | M5 | 10.0 | △ | △ | 250 | | |
| | - 20- | M5 | 10.0 | △ | △ | 250 | | |

○は標準品 △は特注品

※最小入本数の変更の場合もあります。

※上記以外のサイズも製作いたします。

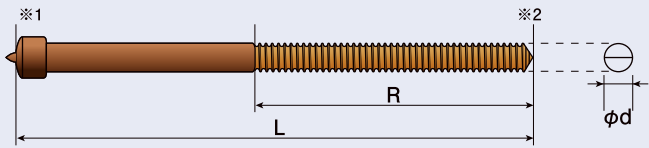
※カタログ内容は予告無しに変更することがあります。



インサルウェルドピン

断熱材固定用

■ インサルウェルドピン



◆ 品番の見方

例) ICBC330-SHR20タイプの場合

IC BC 3 30 - SH R 20

材質 溶接部材形状 呼び径 長さ 先端部形状 胴体加工 リング長さ

■ 材質



■ 溶接部形状 ※1



■ 先端形状 (R付) ※2



■ 胴体加工



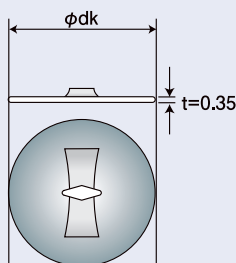
は受注生産品となります。

| 品番 | 呼び径 d | 全長 L | リング長さ R | 入数 | |
|----------------|----------|---------|------------|-------|-------|
| | | | | 小箱 | 大箱 |
| ICBC 330-SHR20 | 3.0 | 30 | 20 | 2,000 | 8,000 |
| 335-SHR20 | | 35 | | | |
| 340-SHR20 | | 40 | | | |
| 345-SHR20 | | 45 | | | |
| 348-SHR20 | | 48 | | | |
| 355-SHR30 | | 55 | 30 | 1,000 | 4,000 |
| 365-SHR30 | | 65 | | | |
| 368-SHR30 | | 68 | | | |
| 370-SHR30 | | 70 | | | |
| 3105-SHR30 | | 105 | | | |
| 3110-SHR30 ※ | 110 | 50 | 500 | 2,000 | |
| 3145-SHR50 ※ | 145 | | | | |
| 3183-SHR50 ※ | 183 | | | | |
| 3190-SHR50 ※ | 190 | | | | |
| 3200-SHR50 ※ | 200 | | | | |

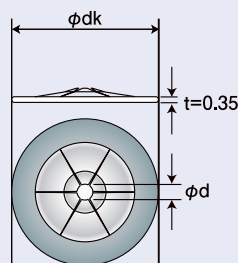
※受注生産品となります。

■ インサルウェルドワッシャー

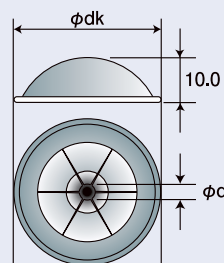
・ IWHタイプ



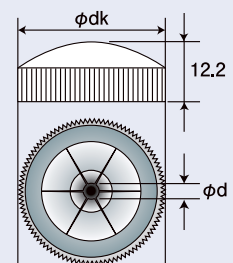
・ IW6タイプ



・ IWB6タイプ



・ IWP6タイプ



単位:mm

単位:本

| 品番 | 穴径 d | 外径 dk | 仕様 | 材質 | 入数 | | |
|----------------|---------|----------|----|-----------|-----------------|---------|-------|
| | | | | | 袋 | 大箱(袋×5) | |
| IWH - 3 × 30 | 3.0 | 30 | H割 | 溶融亜鉛めっき鋼板 | 1,000 | 5,000 | |
| IW6 - 3 × 30 | | 30 | | | | | |
| 3 × 38※ | | 38 | 六割 | | プラスチック製(上部外側のみ) | 500 | 2,500 |
| IWB6 - 3 × 30 | | 30 | | | | | |
| 3 × 38※ | | 38 | | | | | |
| IWP6 - 3 × 30※ | | 30 | | | | | |

※受注生産品となります。

CDスタッドボルトの溶接強度表

■ 溶接強度表

適切に溶接されたスタッドは、径と材質に応じて、ファスニングの目的にあった溶接強度をもっています。

| 母材材質 | スタッド材質 | スタッド ねじ径 | 引張強度 kN | せん断強度 kN | トルク値 N・m |
|-----------------|--------------------------------------|-------------|------------|-------------|-------------|
| 一般構造用圧延鋼板 | 冷間圧造用炭素鋼 (SWCH材相当) | M 3× 0.5 | 2.10 | 1.22 | 1.3 |
| | | M 4× 0.7 | 3.67 | 2.15 | 2.9 |
| | | M 5× 0.8 | 5.93 | 3.48 | 5.9 |
| | | M 6× 1.0 | 8.48 | 4.95 | 10.3 |
| | | M 8×1.25 | 14.31 | 8.43 | 24.3 |
| | | M10×1.50 | 23.24 | 13.92 | 48.1 |
| | | M12×1.75 | 33.83 | 20.30 | 78.5 |
| 冷間圧延 ステンレス鋼板 | 冷間圧造用 ステンレス鋼線 (SUS304系・SUSXM7) | M 3× 0.5 | 3.13 | 1.96 | 2.2 |
| | | M 4× 0.7 | 5.68 | 3.48 | 4.5 |
| | | M 5× 0.8 | 9.36 | 5.68 | 8.8 |
| | | M 6× 1.0 | 13.53 | 8.09 | 16.2 |
| | | M 8×1.25 | 23.53 | 14.71 | 37.3 |
| アルミニウム板 | アルミニウム線 (A1050) | M 3× 0.5 | 0.58 | 0.31 | 0.4 |
| | | M 4× 0.7 | 1.07 | 0.58 | 0.9 |
| | | M 5× 0.8 | 1.71 | 0.96 | 2.0 |
| | | M 6× 1.0 | 2.35 | 1.32 | 2.7 |
| | | M 8×1.25 | 4.31 | 2.45 | 6.7 |

※実際の設計には必要に応じて安全率を考慮してください。
※強度は母材の状態の他、諸条件により異なる場合がありますので、必ず事前テストでご確認願います。

非破壊簡易型 引張試験器 **テコリテコ**® KTシリーズ

■ 特長

- 加力ハンドルを回すだけの簡単な操作です。
- 隅部などハンドルが回しづらい場所でも試験が可能です。
- 測定部をアナログ式にすることで、本体質量の軽量化を実現しました。(K-6:1.7kg、KT-20:3.7kg)

| | | | |
|-----------|----------------|-------------------|------------------|
| 型式 | KT-6 | KT-20 | |
| 最大荷重 | 6kN | 20kN | |
| 精度 | 非直線性:±5% F.S. | | |
| 本体質量 | 1.7kg | 3.7kg | |
| 測定部 | 計測部 | ブルドン管式圧力計 | |
| | 最小目盛 | 0.25kN | 0.5kN |
| | その他 | 置針式最大値ホールド機能付 | |
| 機構部 | 負荷方式 | ハンドル加力式 | |
| | センターシャフト | W3/8全ねじ(全長:190mm) | M12全ねじ(全長:195mm) |
| 付属品 | キャリングケース/取扱説明書 | キャリングケース/取扱説明書 | |
| 標準価格(税抜き) | オープン | | |



【アクセサリ／別売品】



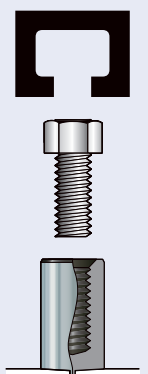
KT用 TYカップリング

単位:円

| 品番 | 仕様 | 標準価格 |
|--------------|--------------------|------|
| JW30-T0304KT | 3mm・4mm用(幅W:4.5mm) | オープン |
| JM12-T0304KT | | |
| JM12-T0506KT | 5mm・6mm用(幅W:6.5mm) | オープン |

・特注品となります。

めねじの場合は、市販の六角ボルトを左記のTYカップリングと一緒にご使用ください。



※製品改良のために予告なしに仕様等を変更する場合があります。予めご了承ください。
安心して暮らせる豊かな街づくりを目指して…

無断複写・転載禁止

サンコーテクノ株式会社

本 社 / 〒270-0163 千葉県流山市南流山3-10-16

| OFFICE | TEL | FAX | OFFICE | TEL | FAX |
|--------|--------------|--------------|--------|--------------|--------------|
| 首都圏営業 | 04-7157-8181 | 04-7157-8787 | 横浜営業所 | 045-340-3517 | 045-334-0071 |
| 札幌支店 | 011-865-6251 | 011-865-6256 | 静岡営業所 | 054-237-0102 | 054-237-2917 |
| 仙台支店 | 022-236-2533 | 022-236-2537 | 金沢営業所 | 076-240-3535 | 076-240-7286 |
| 名古屋支店 | 052-355-3501 | 052-355-3502 | 岡山営業所 | 086-296-8031 | 086-296-8130 |
| 大阪支店 | 072-960-7735 | 072-960-7737 | 広島営業所 | 082-294-3308 | 082-294-3306 |
| 福岡支店 | 092-587-0188 | 092-504-7300 | 高松営業所 | 087-885-7431 | 087-885-7430 |
| 新潟営業所 | 0256-47-1135 | 0256-61-2777 | 鹿児島営業所 | 099-225-8311 | 099-225-8328 |

お客様相談窓口 **TEL ☎ 0120-350-514** 受付時間
(フリーダイヤル) **FAX ☎ 0120-350-571** 祝日を除く月曜～金曜日
9:00～12:00/13:00～17:00

サンコーテクノホームページ <http://www.sanko-techno.co.jp/>