アンカーボルトの破断に達する引張性能！
高強度コンクリートに対しても安定した高い固着力を発揮。専用マシンホルダーによる施工で横向き、上向き作業も安全・確実・スピーディーに行えます。

引張試験後の破壊状況

目視確認で施工品質を確保！
- 3つのラインによる目視確認で安定した施工品質を確保できます。
- ボルト頂部の刻印により、取付け物の固定後でも埋込み長さの確認が容易に行えます。

詳細な施工方法はこちら

SANKO TECHNO CO., LTD.
施工方法

日視確認で施工品質を確保

1. 穿孔
2. 清掃
3. 据え付け
4. 打込み
5. 施工完了
6. 取付物設置

アンカーボルト

アンカーボルトの破断に達する引張性能

製品仕様

スチール製溶融亜鉛めっき(HDZ10)

<table>
<thead>
<tr>
<th>品番</th>
<th>内部径</th>
<th>外部径</th>
<th>穴径</th>
<th>穴深さ</th>
<th>長径</th>
<th>鋼管径</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>ML-1217D</td>
<td>M12</td>
<td>17.0</td>
<td>100</td>
<td>33</td>
<td>18.0</td>
<td>112</td>
</tr>
<tr>
<td>ML-1623D</td>
<td>M16</td>
<td>23.0</td>
<td>140</td>
<td>42</td>
<td>24.0</td>
<td>157</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>品番</th>
<th>内部径</th>
<th>外部径</th>
<th>穴径</th>
<th>穴深さ</th>
<th>長径</th>
<th>鋼管径</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>ML-1217D</td>
<td>44.0</td>
<td>8.8</td>
<td>13.2</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>ML-1623D</td>
<td>81.7</td>
<td>16.3</td>
<td>24.5</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

専用マシンホルダー

<table>
<thead>
<tr>
<th>品番</th>
<th>適合サイズ</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>ML-1317H-HEX</td>
<td>ML-1217D</td>
</tr>
<tr>
<td>ML-1623H-HEX</td>
<td>ML-1623D</td>
</tr>
</tbody>
</table>

サンコーテクノ株式会社

本社〒270-0163 三重県流山市南流山三丁目10番地16

TEL 0120-350-514 (フリーダイヤル) FAX 0120-350-571

〒501-2501 名古屋市中区栄1-1-1 TEL 052-735-1111

サンコーテクノホームページ http://www.sanko-techno.co.jp/

製品改良のために予告なしに仕様等を変更することがあります。予めご了承ください。