

非破壊簡易型引張試験器

KT - 6

# 取扱説明書

---

このたびは、非破壊簡易型引張試験器KT - 6をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。

ご使用になる前に、この「取扱説明書」を必ずお読みになり、正しく安全にお使いください。

お読みになった後は、大切に保管して必要なときにお読みください。

---



**サンコーテクノ株式会社**

# 使用上のご注意

ご使用の前に、この「使用上のご注意」を必ずお読みになり、正しくお使いください。  
ここには、安全に関する重要な内容が記載されていますので、必ず守ってください。  
お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に保管してください。



## 危険

高所の試験や天井、壁に対する試験では、下にいる人をケガから守るために、試験器をヒモで足場につなぐなど落下防止策を必ず講じてください。

アンカーや試験器が破損するだけでなく、思わぬ事故の起こる恐れがありますので、試験をするときは、必ずすべての脚を接地させ、固定させてください。

試験器のネジがゆるんだりして不安定な状態のまま試験を行うと、試験中にその部品が外れて思わぬ事故を引き起こす恐れがあります。その際には、販売店に修理を依頼してください。



## 警告

試験器本体の分解や修理・改造は、絶対にしないでください。修理は、お買い上げの販売店にご相談ください。



## 注意

試験で荷重をかけるとき、ハンドルを回す速さが速すぎると、正しい荷重が測定できない可能性があります。正しい荷重値を得るために、必ず3秒で1回転くらいの速さより速くならないように注意してください。

雨等、水のかかる場所での使用は避けてください。

試験器が故障する恐れがありますので、下記の事項は必ず守ってください。

- ・ 測定部は精密機器ですので、落したり強い衝撃を与えたりしないでください。
- ・ シリンダ上部の穴から異物が入らないようにしてください。油圧シール部品やシリンダケースが傷つき、油漏れの原因となります。  
万が一、異物が入った場合には、異物を取り除いてから試験を行ってください。
- ・ 本体の変形等の原因になりますので、定格を越える荷重は絶対にかけないでください。
- ・ ホコリや湿気の多い場所、直射日光の当たる場所には、長時間放置しないでください。

本書の一部または全部を無断転載することは固くお断りいたします。

本書の内容は、将来予告なしに変更することがあります。

本書の内容に関して、ご不審な点や誤り、記載もれなどお気づきのことがございましたら、ご連絡くださいますようお願いいたします。

一年に一度、精度検定を受けることをお勧めいたします。

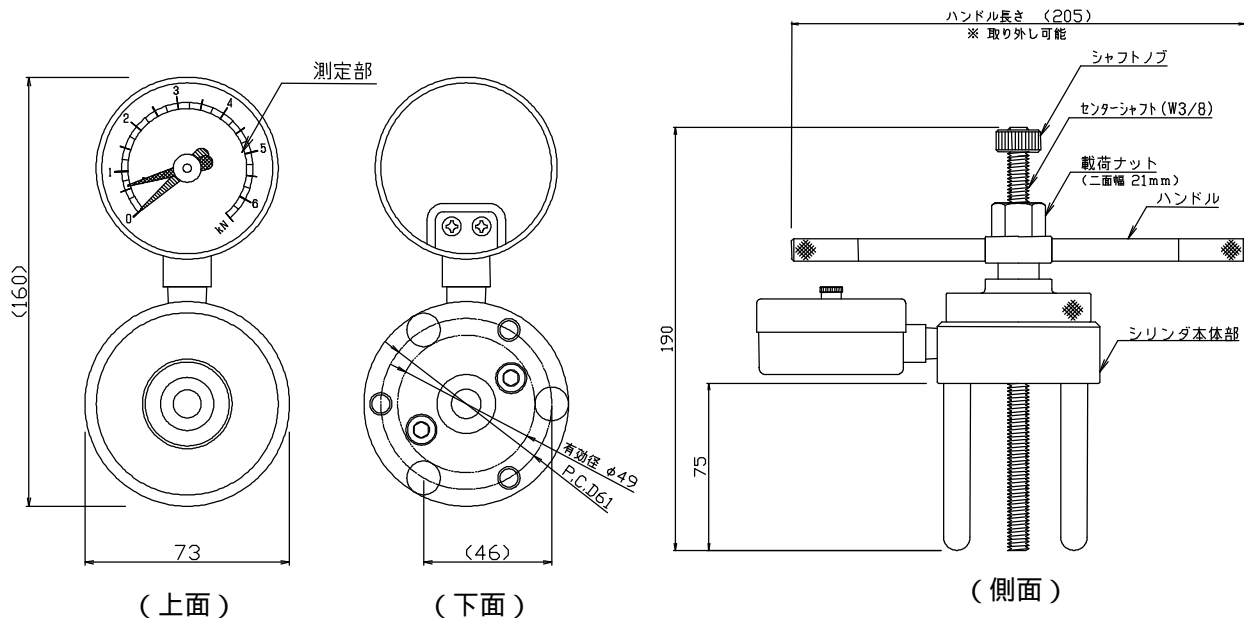
(精度検定は、弊社にて有償で承ります。)

# 目次

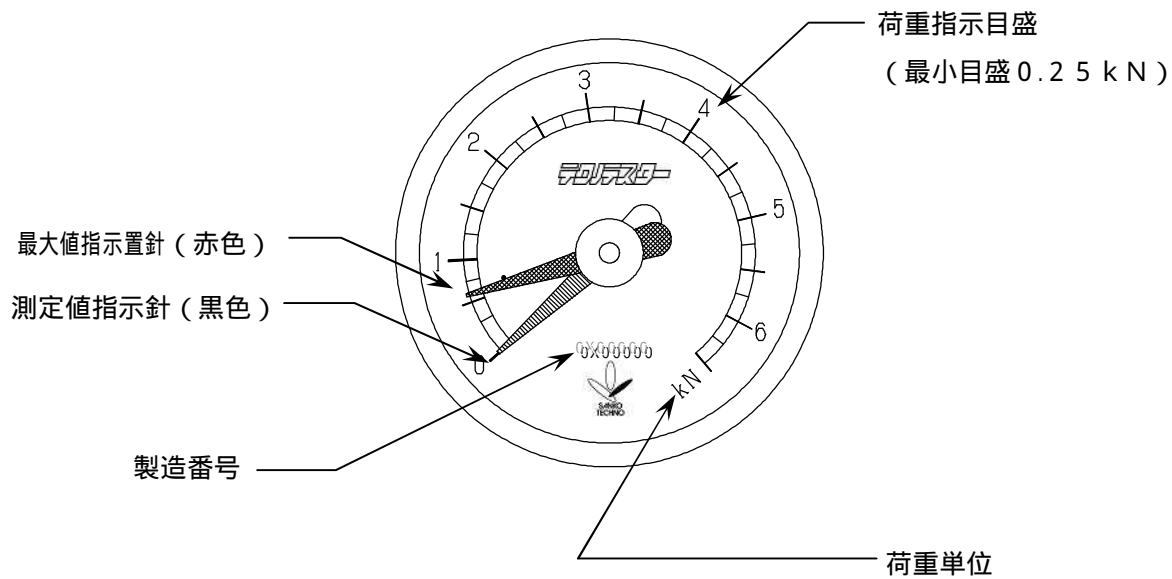
1．試験器の概要	
1.1 本体概略図 ……	1
1.2 測定部概略図 ……	2
1.3 仕様 ……	3
2．操作方法	
2.1 試験器の準備 ……	4
2.2 試験器のセット ……	4 - 5
2.3 試験の実施 ……	6 - 7
2.4 試験結果の確認 ……	7
3．あとかたづけ ……	8
4．オプション	
4.1 カップリング・テスターボルト ……	9
4.2 T Yカップリング ……	10
5．こまったときは・・・ ……	11
6．保証とアフターサービス ……	12

# 1. 試験器の概要

## 1.1 本体概略図



## 1.2 測定部概略図



### 1.3 仕様

名 称	非破壊簡易型引張試験器	
型 式	K T - 6	
定 格	6 k N （最大荷重 6.5 k N）	
精 度	非直線性：± 5 % F.S.	
本体質量	1.7 k g	
アンカーボルトの突出長	ボルト径と同長以上～ 4 0 mm以下	
測定部	計測部	ブルドン管式圧力計
	最小目盛	0.2 5 k N
	その他	置針式最大値ホールド機能付
機構部	負荷方式	ハンドル加力式
	センターシャフト	W 3 / 8 全ねじ （全長 1 9 0 mm）
別 売 品	カップリング M 6 ～ M 1 2 ・ W 1 / 4 ～ W 1 / 2 の 8 種類	
	テスターボルト M 6 ～ M 1 2 ・ W 1 / 4 ～ W 1 / 2 の 8 種類	
	T Yカップリング 4 ・ 5 ・ 6 の 3 種類	

## 2. 操作方法

### 2.1 試験器の準備

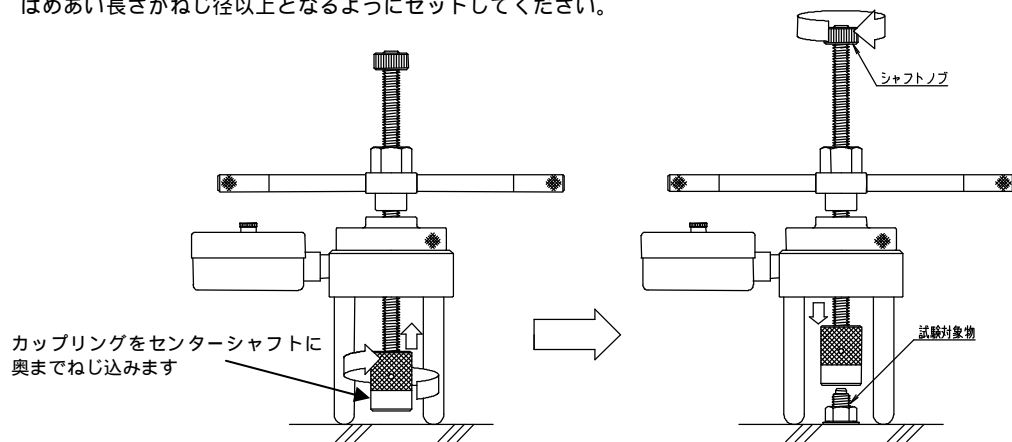
試験器を収納箱から取り出します。

### 2.2 試験器のセット

試験対象のねじ径に対応するカップリングをセンターシャフトにねじ込みます。

シャフトノブを回してセンターシャフトに取り付けたカップリングを試験対象物にねじ込みます。

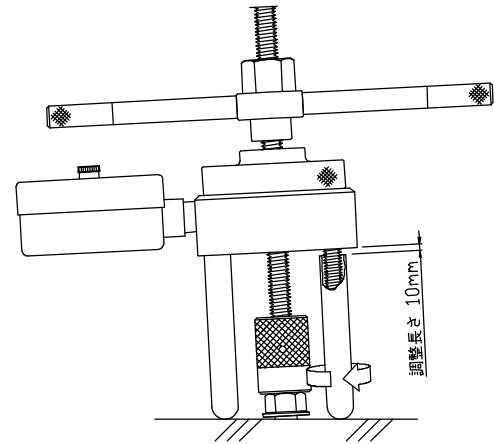
はめあい長さがねじ径以上となるようにセットしてください。



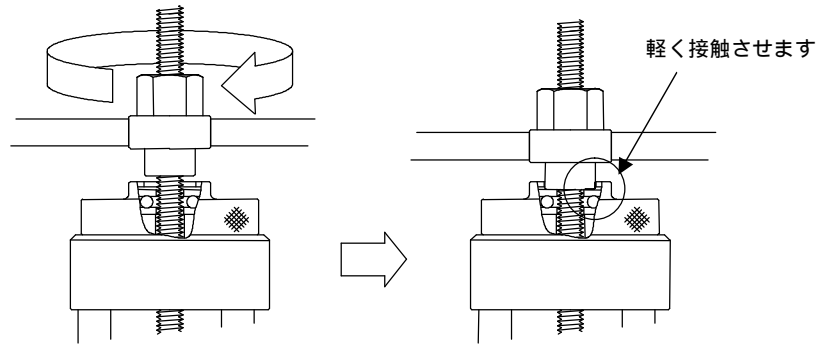


試験対象物が垂直に施工されていない場合や試験面に凹凸がある場合は、脚を回して調節してください。この際、3本の脚は均等に接地させてください。

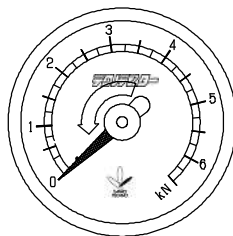
試験後は、すべての脚を元の位置に戻してください。



ガタのないように試験器を支えながら、载荷ナットをシリンダ内の摺動部に軽く触れるまで回します。

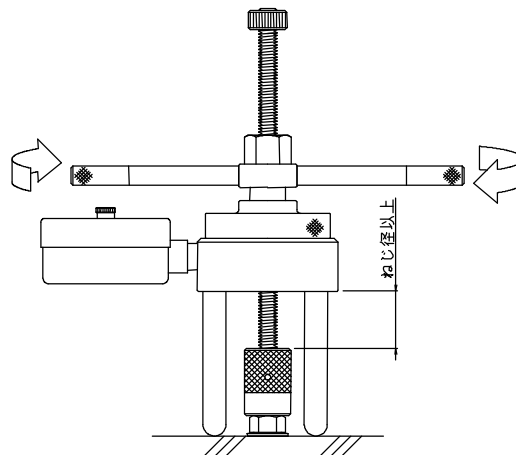


置針を回してゼロに合わせます。



### 2.3 試験の実施

カップリングとシリンダ本体部の間に試験対象物のねじ径程度以上の隙間があることを確認し、ハンドルを時計回りに回して荷重を加えて、試験を行います。



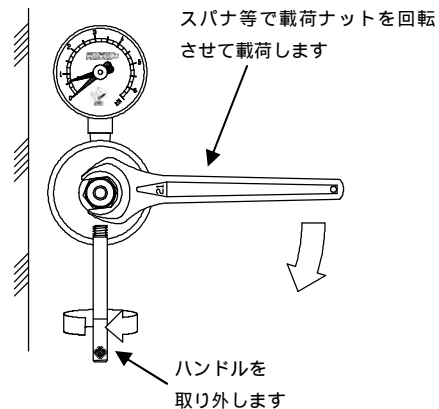
正しい荷重値を得るために必ず3秒で1回転くらいの速さより速くならないように注意してください。

試験器の最大荷重6.5 kNを超えて載荷すると故障の原因となりますので最大荷重以上の載荷はしないでください。

## ハンドルを回せない場合での方法

試験器のハンドルを取り外します。

**2.2 試験器のセット**から同様の手順で試験をします。  
載荷時にスパナ等で載荷ナット（二面幅2.1mm）を  
回転させて荷重を加えて試験を行います。

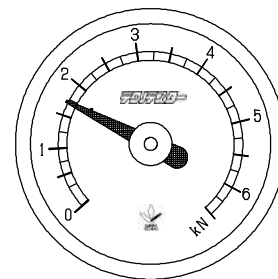


## 2.4 試験結果の確認

置針の指示している値が最大値となります。

最大値は、必要に応じてメモや写真等で記録してください。

試験を終えたらハンドルを反時計回りに回して荷重を除荷し、  
カップリングを試験対象物から取り外します。



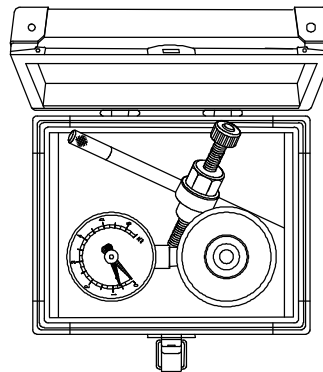
### 3 . あとかたづけ

すべての試験が終了したら、試験器についた汚れやホコリ等はきれいに拭き取ってください。

試験器を右図のように収納箱に入れます。センターシャフトは試験器から取り外し収納します。

収納箱のフタを閉めたら、フックをかけてください。

試験器は、ホコリや湿気の少ない屋内で保管してください。



# 4 . オプション

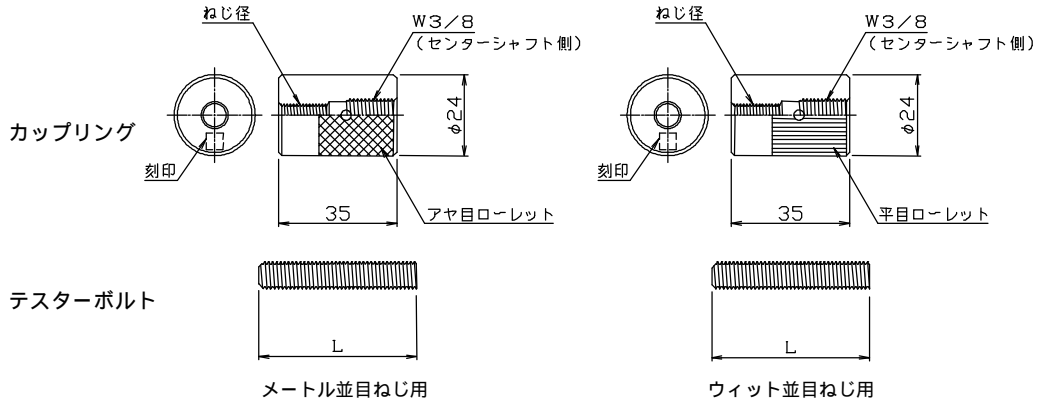
## 4.1 カップリング・テスターボルト

(品番：JW30-M6～JW30-M12・JW30-W20～JW30-W40)

(品番：JM 6X50～JM12X55・JW20X50～JW40X55)

メートル並目ねじ用				ウィット並目ねじ用			
ねじ径	カップリング (ローレット：アヤ目)		テスター ボルト	ねじ径	カップリング (ローレット：平目)		テスター ボルト
	刻印	外径: D	長さ: L		刻印	外径: D	長さ: L
M6	M6	24	50	W1/4	W1/4	24	50
M8	M8	"	50	W5/16	W5/16	"	50
M10	M10	"	50	W3/8	W3/8	"	50
M12	M12	"	55	W1/2	W1/2	"	55

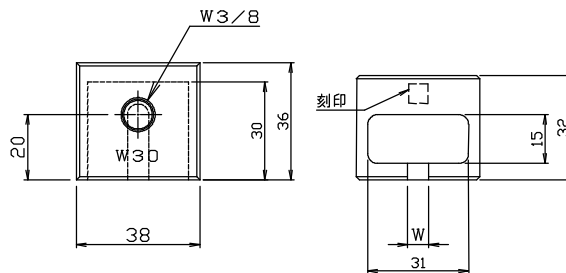
ウィット並目ねじ用カップリング・テスターボルトには黄色の印があります。



## 4.2 TYカップリング

(品番：JW30-T04KT～JW30-T06KT)

品番	W	刻印
JW30-T04KT	4.5	4
JW30-T05KT	5.5	5
JW30-T06KT	6.5	6



## 5 . こまったときは...

次のような症状のときは、故障ではない場合があります。修理を依頼する前に、もう一度確かめてください。

こんな症状	確かめてください	対処のしかた
ハンドルを時計回りに回しても、荷重値が大きくなる	アタッチメントや供試体は正しくセットされていますか？	正しくセットします
	供試体や母材が破壊されていませんか？	破壊されていないもので試験を行います
ハンドルをほとんど回さずに最大荷重まで達した	カップリング等の治具がセンターシャフト以外の試験器本体と接触していませんか？	供試体に荷重がかかるよう正しくセットします
ハンドルを時計回りに回しても、すぐには荷重が上がらない	試験器は正しくセットされていますか？	正しくセットします
	油もれの恐れがあります	この際には、必ず販売店に修理依頼してください

## 6 . 保証とアフターサービス

### 保証期間について

本器は厳重な検査に合格した製品です。

製品購入日から 1 年間は、弊社の製造上の問題に起因することが明らかな故障については、無償で修理もしくは製品を交換します。

詳しくは、添付の保証書をご覧ください。

### 保証範囲外の修理について

修理によって機能が維持できる場合は、お客様のご依頼により、有償修理いたします。

### 修理を依頼される時



修理を依頼される時には、補償範囲の内外にかかわらず、型式と製造番号、ならびにできるだけ詳しい故障の症状を、お買い上げの販売店までお知らせください。本器の製造番号は測定部の当社ロゴマークの上部に刻印されています。



メモ

発売元 **サンコーテクノ株式会社**

本 社 / 〒270-0114 千葉県流山市東初石 6-183-1

お客様相談窓口(販売・取扱い) TEL  0120-350-514 FAX  0120-350-571  
(フリーダイヤル) 受付時間:祝日を除く月曜日～金曜日 9:00～17:00

サンコーテクノホームページ <http://www.sanko-techno.co.jp/>

首都圏営業	TEL 04-7157-8181	FAX 04-7157-8787	高松営業所	TEL 087-885-7431	FAX 087-885-7430
札幌支店	TEL 011-865-6251	FAX 011-865-6256	建材営業所	TEL 092-611-0020	FAX 092-611-9266
仙台支店	TEL 022-236-2533	FAX 022-236-2537	鹿児島営業所	TEL 099-225-8311	FAX 099-225-8328
名古屋支店	TEL 052-355-3501	FAX 052-355-3502	沖縄営業所	TEL 098-859-7411	FAX 098-859-7415
大阪支店	TEL 072-960-7735	FAX 072-960-7737	リユール工事部	TEL 04-7157-7735	FAX 04-7157-8835
福岡支店	TEL 092-587-0188	FAX 092-504-7300	マテリアル営業部	TEL 04-7157-9935	FAX 04-7157-9700
新潟営業所	TEL 0256-32-7428	FAX 0256-32-7429	流山事業所	TEL 04-7152-5111	FAX 04-7155-1684
横浜営業所	TEL 045-340-3517	FAX 045-334-0071	野田工場	TEL 04-7198-1711	FAX 04-7198-3733
静岡営業所	TEL 054-237-0102	FAX 054-237-2917	奈良工場	TEL 0742-62-4581	FAX 0742-62-4583
金沢営業所	TEL 076-240-3535	FAX 076-240-7286	中央物流センター	TEL 04-7153-8611	FAX 04-7152-7877
岡山営業所	TEL 086-296-8031	FAX 086-296-8130	西部物流センター	TEL 086-296-8317	FAX 086-296-8052
広島営業所	TEL 082-294-3308	FAX 082-294-3306			